

Techne si insedia al Polo Meccatronica

Progetto

L'azienda bresciana ha aperto un nuovo laboratorio nella sede Zeiss nell'hub di Trentino Sviluppo e promuoverà percorsi formativi condivisi con le scuole

Techne, realtà bresciana con 50 dipendenti specializzata nei servizi integrati di metrologia, tarature, misure 3D e test di prodotto, apre un nuovo laboratorio in città e punta su uno stretto connubio con il

territorio e in particolare con il mondo della formazione. Dopo le sedi di Brescia, Botticino e Bolzano, l'azienda si è insediata, all'inizio del mese corrente, nella sede Zeiss nell'hub di Trentino Sviluppo a Rovereto Polo Meccatronica. Una scelta che bene testimonia la continuità e la solidità del rapporto di Business Partner Zeiss costruito nel corso degli anni. «Quando un territorio diventa centrale per la crescita della nostra azienda non rappresenta solo un'opportunità di sviluppo, ma è un luogo in cui crediamo e con cui vogliamo costruire un progetto», ha affermato il ceo di Techne Davide Pelli. Per questo siamo felici di entrare a far parte di Trentino Sviluppo e di sostenere



Aquila Basket Trento». Ma l'impegno non finisce qui: «far parte di una rete di imprese e sostenere la principale squadra locale è il primo passo di un percorso ambizioso che coinvolgerà il mondo della scuola e della cultura. Vogliamo esserci con rispetto e responsabilità». In questa prospettiva, Techne – che inizialmente coinvolgerà in Polo Meccatronica due tecnici specializzati ed un tecnico R&D – intende avviare fin d'ora un dialogo con gli istituti tecnici scolastici trentini, in continuità con l'impegno già sviluppato nelle altre sedi. L'obiettivo è promuovere progetti condivisi tra scuola e impresa, come visite ai laboratori, incontri presso gli istituti e percorsi di stage,

contribuendo a ridurre il disallineamento tra competenze formative e fabbisogni del mondo del lavoro ed incrementare la presenza di giovani all'interno del nuovo insediamento come previsto dal piano industriale di sviluppo previsto per il prossimo triennio. Il laboratorio dispone di macchinari specializzati, tra cui due macchine di misura a coordinate, una macchina di misura ottica, un sistema di scansione laser, un tomografo industriale, un sistema per la misura della rugosità e uno per la misura del profilo. Tale dotazione consente di rispondere a differenti esigenze di misura e verifica della qualità dei componenti.

© RIPRODUZIONE RISERVATA